

Drevené čelá, široké a úzke hliníkové rámy – TIP-ON



- Výška korpusu KH 205–600 mm
- Šírka korpusu KB do 1800 mm
- Vyvážený komfort pohybu s plynulým dobehom
- Montáž bez použitia náradia
- Pevne dané umiestnenie zdvihačích mechanizmov a upevnení čela
- Nastavenie čela v troch smeroch
- Jednoduché, plynulé nastavenie zdvihačieho mechanizmu
- Integrované bezpečnostné riešenie
- Integrovaný plynulý obmedzovač uhla otvorenia
- **TIP-ON** – mechanická podpora otvárania
- Na zavŕtanie alebo v kombinácii s adaptérmí

Webový kód – zadať do
Konfiguratora výrobkov alebo kliknúť

DQHS7Y

Faktor výkonu LF

Výška korpusu KH (mm) x hmotnosť čela FG vrátane
dvojnásobku hmotnosti úchytky (kg)V rozsahu prekrytia odporúčame silnejší zdvihačí
mechanizmus!V hraničných oblastiach jednotlivých zdvihačích
mechanizmov odporúčame urobiť skúšku dorazu!

Informácie o objednávaní

■ TIP-ON

1 ■ Súprava zdvihačích mechanizmov – TIP-ON

Upevnenie predmontovanými systémovými skrutkami

Faktor výkonu LF	Uhol otvorenia OW ¹	Č. výrobku
420–1610	75°–107°	22K2310T
930–2800	75°–107°	22K2510T
1730–5200	75°–100°	22K2710T
3200–9000	75°–100°	22K2910T

Pozostáva z:

- 1 2 x Symetrický zdvihačí mechanizmus
- Vrátane predmontovaných systémových skrutiek

Upozornenie

Max. hmotnosť čela 18 kg FG pri dvoch zdvihačích mechanizmoch!

¹ Plynulé nastavovanie

1 ■ Súprava zdvihačích mechanizmov – TIP-ON

Upevnenie skrutkami do drevotrieskových dosiek s dorazom

Faktor výkonu LF	Uhol otvorenia OW ¹	Č. výrobku
420–1610	75°–107°	22K2300T
930–2800	75°–107°	22K2500T
1730–5200	75°–100°	22K2700T
3200–9000	75°–100°	22K2900T

Pozostáva z:

- 1 2 x Symetrický zdvihačí mechanizmus
- Vrátane integrovaného dorazu
- 8 x Skrutky do dreva Ø 4 x 35 mm

Upozornenie

Max. hmotnosť čela 18 kg FG pri dvoch zdvihačích mechanizmoch!

¹ Plynulé nastavovanie

3 ■ Súprava krytiel

Farba	Materiál	Č. výrobku
SW HGR TGR	Plast	22K8000

Pozostáva z:

- 1 x Krytka vľavo
- 3b 1 x Krytka vpravo
- 3c 2 x Krytka s vyhlbeným logom Blum
- IN-G

4 ■ Súprava upevnenia čela

Vyhotovenie	Druh upevnenia	Č. výrobku
Drevené čelá a široké hliníkové rámy	1 Skrutky	20S4200
Úzke hliníkové rámy	2	20S4200A

¹ Na drevené čelá použite 4 skrutky do drevotriesky (609.1x100) z každej strany

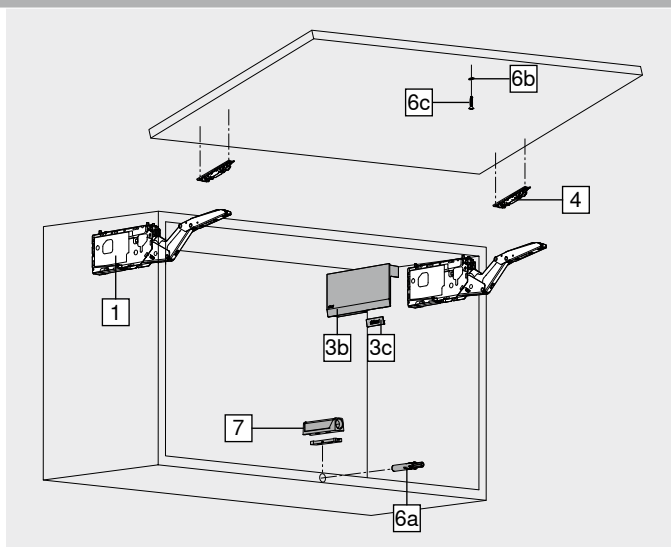
Na široké hliníkové rámy používajte 4 skrutky do plechu so zapustenou hlavou (660.0950) z každej strany

² Vrátane 8 x samorezná skrutka do plechu so zapustenou hlavou – 660.0950

4 ■ Upevnenie čela

Vyhotovenie	Druh upevnenia	Č. výrobku
Tenké čelá	EXPANDO T	2 x 20S42T1

EXPANDO T je vhodný na tenké čelá – pozri: upozornenie na strany



6 ■ TIP-ON 956. – krátká verzia s magnetom

Výška korpusu KH (mm)	Farba	Č. výrobku
Do 600	SW R7036 CS	956.1004

Pozostáva z:

- 6a 1 x TIP-ON 956. – krátká verzia s magnetom
- 6b 1 x Kontaktná platnička na skrutkovanie
- 6c 1 x Kontaktná platnička na nalepenie
- Nie sú vhodné na napráškované, voskované alebo naolejované povrchy
- 1 x Skrutka do drevotrieskovej dosky Ø 3.5 x 15 mm, č. výrobku 609.1500

Príslušenstvo

7 ■ Adaptér	Farba	Č. výrobku
Vyhotovenie		
Priamy adaptér – krátká verzia	SW R7036 NI-L CS	956.1201
Křížový adaptér – dlhá verzia	R7036	956A1501

Farba	Farba
HGR Svetlosivá	R7036 RAL 7036 platinová sivá
SW Hodvábna biela	NI-L Poniklovaná
TGR Tmavosivá	IN-G Brúsená nerezová – odliatok
CS Karbónová čierna	

Drevené čelá, široké a úzke hliníkové rámy – TIP-ON

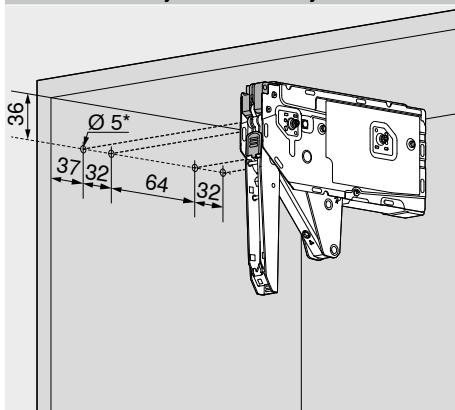


Webový kód – zadať do
Konfiguratora výrobkov alebo kliknúť

DQHS7Y

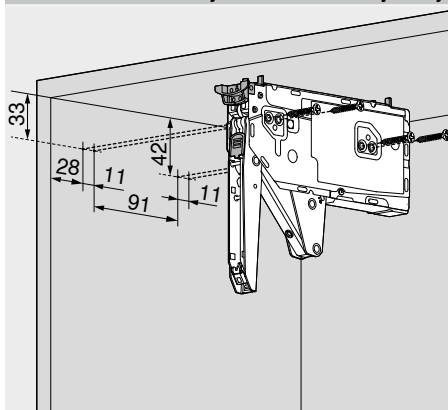
Projektovanie

Miesto vŕtania – systémové skrutky



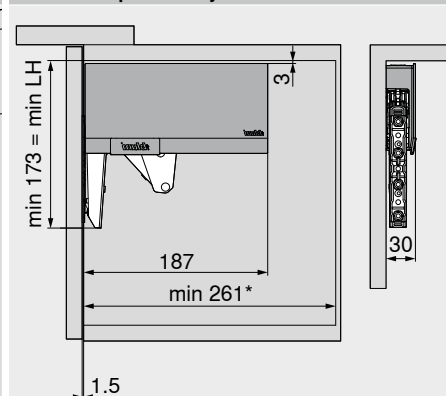
* Hĺbka vŕtania 11.5 mm

Miesto vŕtania – skrutky do drevotrieskovej dosky



4 x skrutky do drevotrieskovej dosky Ø 4 x 35 mm

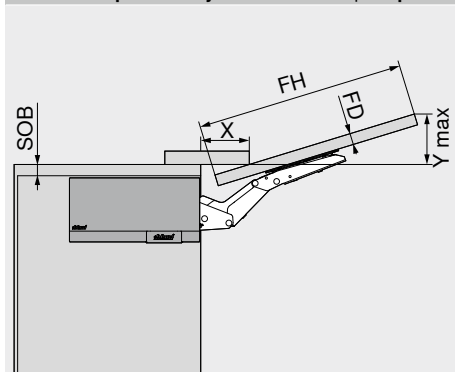
Priestorové požiadavky



LH Svetlá výška korpusu

* Min. 261 mm s viditeľným závesným kovaním

Priestorové požiadavky – vencová lišta | rampa



Potreba miesta (mm)

Pri max. uhle otvorenia

 $Y = FH \times 0.29 + FD - SOB$

FD (mm) 16 19 22 26 28 -

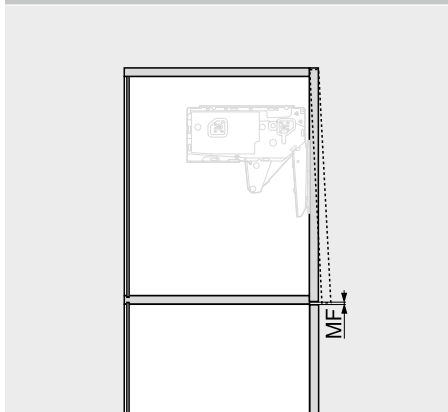
X (mm) 68 57 47 33 27 -

FD Hrúbka čela

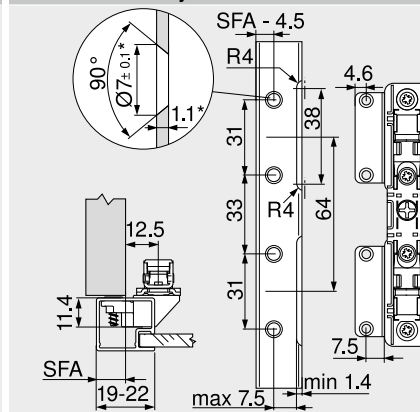
FH Výška čela

SOB Hrúbka horného dna korpusu

Minimálna medzera MF

MF Minimálna medzera
2 mm

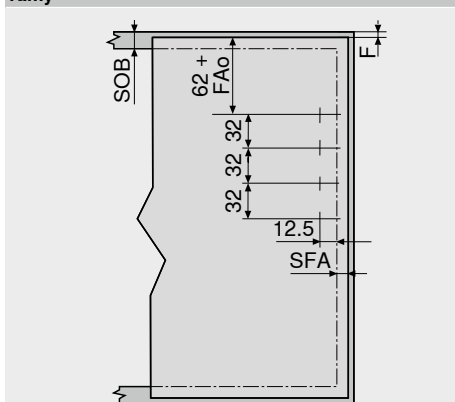
Úzke hliníkové rámy



Pri šírke rámu 19 mm je možný bočný presah čela SFA od 11–18 mm

* Pri zmene hrúbky materiálu je potrebné prispôsobiť aj rozmery opracovania

Spracovanie čela – drevené čelá a široké hliníkové rámy



Na drevené čelá použite 4 skrutky do drevotrieskovej dosky (609.1x00)

Na široké hliníkové rámy používajte 4 skrutky do plechu so zapustenou hlavou (660.0950)

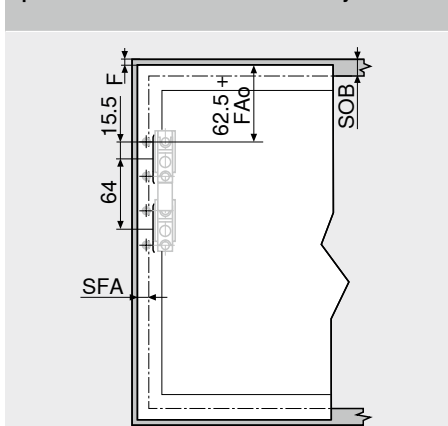
F Medzera

FAo Presah čela hore
Max. 25.4 mm

SFA Bočný presah čela

SOB Hrúbka horného dna korpusu

Spracovanie čela – úzke hliníkové rámy



F Medzera

FAo Presah čela hore
Max. 25.4 mm

SFA Bočný presah čela

SOB Hrúbka horného dna korpusu

Upozornenie na strany

Prehľad	45
TIP-ON 956x	52
Projektovanie – integrovaný doraz – skrutky do drevotrieskovej dosky	48
Systém upevnenia na tenké čelá – EXPANDO T	596
Odporúčania pre spracovanie a vylúčenie zodpovednosti – EXPANDO T	597
Služby spoločnosti Blum	602
Ďalšie technické informácie	708

AVENTOS HK top

Short-URL

www.blum.com/i014

Montáž, demontáž a nastavenie

Short-URL

www.blum.com/a170